

Trycksvarv och långfräs

TEXT: STEFAN HALLBERG

På Investeringssidan informerar vi om företags investeringsplaner liksom om aktuella installationer och igångkörningar av modern utrustning. Det kan gälla sådan för bearbetning, kvalitetsförbättringar, materialhantering, systeminstallationer eller allt vad företagen kan satsa på för att öka sin konkurrenskraft.

Norra Europas största trycksvarv är levererad till *Hermanders AB* i Töreboda! Installationen av en Leico PNC 118 trycksvarv är nu slutförd hos *Hermanders AB* i Töreboda. Trycksvarven kan bearbeta rondeller upp till imponerande 1 800 mm diameter och med en materialtjocklek av 8/6 mm för stål respektive rostfritt.

Beroende av geometrin kan toleranser inom $\pm 0,05$ mm innehållas.

– Med denna investering kan vi erbjuda mycket intressanta lösningar för prototyp tillverkning och nollserieproduktion av stora, högteknologiska formade produkter. Redan har *Hermanders* tack vare denna investering kommit i kontakt med nya kunder, även i våra grannländer Danmark och Norge. Trycksvarvning fodrar inga dyra investeringar i form- och dragverktyg, utan vi kan erbjuda detaljframtagning till en låg

investeringskostnad, berättar *Jan Engström*, *Hermanders AB*. *Hermanders* har idag totalt åtta automattrycksvarvar, varav tre är cnc-styrda. Leverans och installation har utförts av *Leifeld GmbH* i samarbete med sin svenska agent, *Ravema AB*.

